

1. Semester 16 ECTS	Konstruktion im Holzbau 1 6 ECTS	Konstruktion im Holzbau 2 5 ECTS	Wahlpflichtmodul 5 ECTS	
2. Semester 19 ECTS	Brandschutz und Akustik 4 ECTS	Holzbau im Einfamilienhaus 5 ECTS	Mehrgeschossiger Holzbau 5 ECTS	Wahlpflichtmodul 5 ECTS
3. Semester 20 ECTS	Energieberatung für Wohngebäude I 5 ECTS	Energieberatung für Wohngebäude II 5 ECTS	Energieberatung für Nicht-Wohngebäude 5 ECTS	Wissenschaftliches Arbeiten 5 ECTS
4. Semester 20 ECTS	Passivhausplanung 5 ECTS	Digitales Planen und Bauen 5 ECTS	Projektarbeit energieeffizienter Holzbau 10 ECTS	
5. Semester 15 ECTS	Masterarbeit 15 ECTS			

Legende

Themengebiet Holzbau (Fachingenieur*in Holzbau)

Energieberatung für Gebäude und Digitales Planen

Ergänzende und interdisziplinäre Module